

# Siłowniki beztłoczyskowe serii 50

1

NAPĘDY

Podwójnego działania, magnetyczne, z amortyzacją  
Ø16, 25, 32, 40, 50, 63, 80



- » Cztery przyłącza zasilające w każdej z głowic
- » Możliwość zasilania obu komór z jednej strony (na życzenie)

Siłowniki beztłoczyskowe serii 50 są oferowane w 7 różnych średnicach, aby umożliwić ich wykorzystanie w możliwie najszerszym zakresie zastosowań. Tłok siłowników wyposażono w magnesy stałe pozwalający wykryć pozycję tłoka za pomocą czujników zbliżeniowych rozmieszczonych na osi pracy. Siłowniki tej serii są standardowo wyposażone w amortyzację skoku, którą można regulować za pomocą śrub umieszczonych w głowicach.

Siłowniki serii 50 powinny być używane zgodnie z wartościami sił obciążających i momentów przedstawionych w odpowiednich tabelach.

## DANE OGÓLNE

<b>Rodzaj konstrukcji</b>	beztłoczyskowa, wózek zintegrowany z tłokiem
<b>Działanie</b>	podwójnego działania
<b>Materiały</b>	głowice, tłok i profil = aluminium uszczelnienia = PU i NBR
<b>Zakres temperatur pracy</b>	0°C ÷ 50°C (dla suchego powietrza – 10°C)
<b>Ciśnienie pracy</b>	1 ÷ 8 bar
<b>Prędkość</b>	10 ÷ 1000 mm/sek. (bez obciążenia)
<b>Czynnik roboczy</b>	czyste powietrze, bez smarowania Jeśli prowadzone jest smarowanie powietrza, zalecany jest olej ISOVG32. Raz rozpoczęty proces smarowania musi być kontynuowany do końca eksploatacji.
<b>Zakres skoków min.-maks.</b>	dla wszystkich średnic tłoka 100 ÷ 4000 mm
<b>Tolerancja skoku</b>	skoki ≤ 1000 mm = 0/+0,6 mm skoki > 1000 mm = 0/+3 mm
<b>Sposób montażu</b>	na łapach

## OZNACZENIA

50	M	2	P	50	A	0500
----	---	---	---	----	---	------

<b>50</b>	SERIA					
<b>M</b>	WERSJA M = standard, magnetyczny					
<b>2</b>	DZIAŁANIE 2 = podwójnego działania, z amortyzacją				SYMBOL ELEMENTU PNEUMATYCZNEGO CDSS (patrz kolejne strony)	
<b>P</b>	MATERIAŁY P = profil korpusu z aluminium anodowanego; uszczelnienia z PU i NBR; wózek standardowy U = profil korpusu z aluminium anodowanego; uszczelnienia z PU i NBR; wózek z kołnierzem					
<b>50</b>	ŚREDNICA TŁOKA 16 = 16 mm 25 = 25 mm 32 = 32 mm 40 = 40 mm 50 = 50 mm 63 = 63 mm 80 = 80 mm					
<b>A</b>	SPOSÓB MONTAŻU A = standard					
<b>0500</b>	SKOK (patrz tabela)					

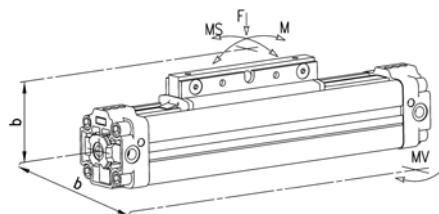
## MAKSYMALNE DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIA I MOMENTY

$$M = F \times b$$

$$MS = F \times b$$

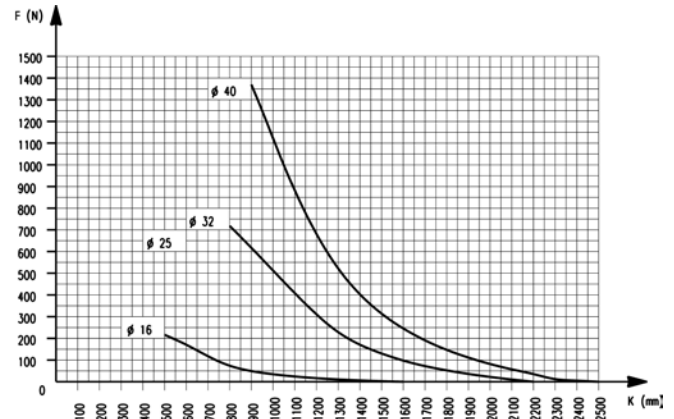
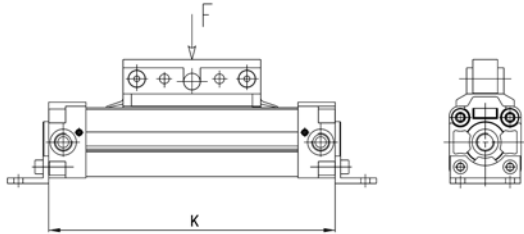
$$MV = F \times b$$

Uwaga: Podane wartości są ważne tylko jeśli występują pojedynczo.



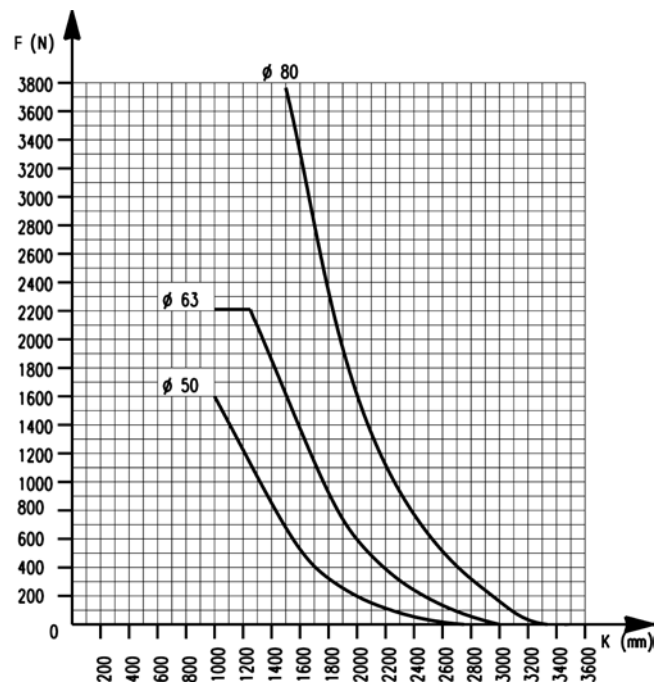
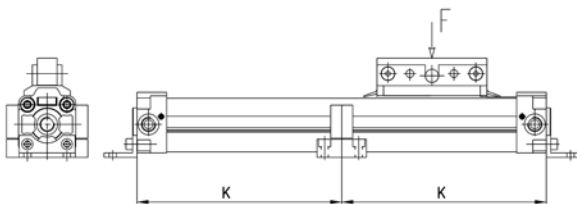
Ø	Maks. dopuszczalne obciążenie (N) F	Maks. dopuszczalny moment gnący (Nm) M	Maks. dopuszczalny moment gnący (Nm) Ms	Maks. dopuszczalny moment skręcający (Nm) Mv
16	218	3,1	0,5	1
25	660	12,4	1,9	5
32	720	30	4	8
40	1370	39	4	9
50	1600	122	11	16
63	2210	190	19	26
80	3770	305	30	47

## DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W ZALEŻNOŚCI OD ROZSTAWU PODPÓR



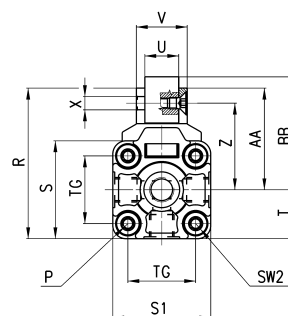
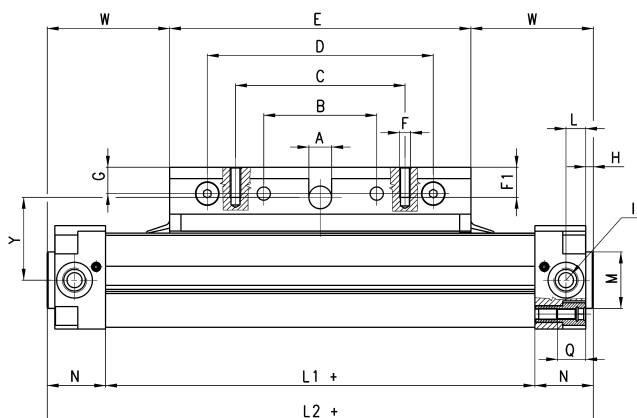
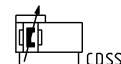
Uwaga: Przedstawiony wykres sporządzono dla maksymalnej strzałki ugięcia w miejscu przyłożenia siły równej 0,5 mm. Po ustaleniu wartości obciążenia i średnicy siłownika można posłużyć się wykresem w celu sprawdzenia wartości K. W przypadku przekroczenia tej wartości należy zastosować podporę pośrednią mod. BH-50.

## DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W ZALEŻNOŚCI OD ROZSTAWU PODÓR



Uwaga: Przedstawiony wykres sporządzono dla maksymalnej strzałki ugięcia w miejscu przyłożenia siły równej 0,5 mm. Po ustaleniu wartości obciążenia i średnicy siłownika można posłużyć się wykresem w celu sprawdzenia wartości K. W przypadku przekroczenia tej wartości należy zastosować podporę pośrednią mod. BH-50.

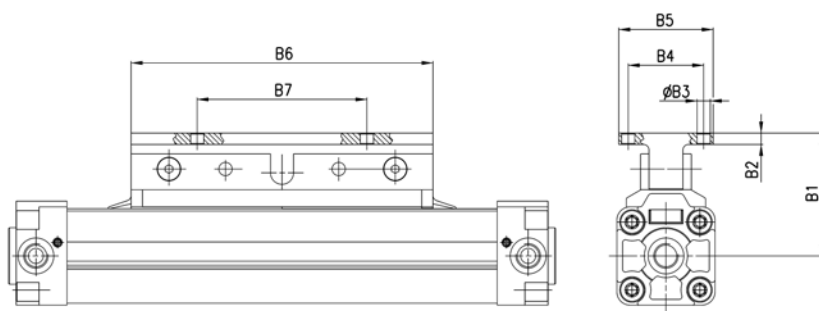
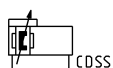
## Siłowniki z wózkiem standardowym, mod. 50M2P



## WYMIARY

Ø	A	B	C	D	E	F	F1	G	H	I	L	L1+	L2+	M	N	P	Q	R	S	S1	T	U	V	Z	X	Y	W	AA	BB	TG	SW2
16	5	32	48	64	76	M4	8	6	2	M5	5,3	100	130	16	15	M3	8	42,5	28	27	13,5	10	18	24	4,5	24,5	27	29	30	18	4
25	8	50	80	100	120	M5	10	13	2,5	G1/8	9,5	150	200	22	25	M5	13,5	63	40	40	20	15	23	33	5,5	38	40	43	46	27	6
32	12	60	90	120	160	M6	15	14	4	G1/4	10,5	188	250	30	31	M6	15	80	52	52	26	18	27	46	7	48,5	45	54	60	36	6
40	12	55	90	110	150	M6	12	12	4	G1/4	17,5	226	300	35	37	M6	15	88,5	63	63	31,5	18	28	49	7	51	75	57	61	43	6
50	12	70	110	140	180	M6	12	12	4	G1/4	13,5	272	350	40	39	M8	16	103	74,5	76	38	18	28	57	7	59	85	65	69	53	10
63	16	90	140	180	220	M8	15	15	4	G3/8	17,5	342	430	45	44	M8	16	125	92	94	47	19	30	68	9	70	105	78	83	67	10
80	20	120	180	240	280	M10	20	18	4	G1/2	32	408	520	45	56	M10	18,5	153,5	115,5	117	58,5	20	32	83	11	86	120	95	101	83	12

Siłowniki z wózkiem kołnierzowym, mod. 50M2U

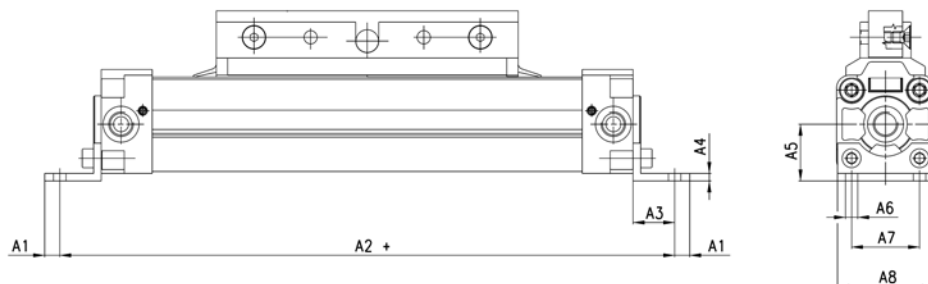


WYMIARY								
Ø	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	
16	36	4	4,5	25	40	76	50	
25	51	5	5,5	35	50	120	70	
32	66	6	7	40	50	160	90	
40	66	6	7	45	60	150	80	
50	74	6	7	45	60	180	100	
63	89	7	9	60	80	220	130	
80	108	8	11	75	100	280	180	

Uchwyt do montażu na łapach, mod. B-50

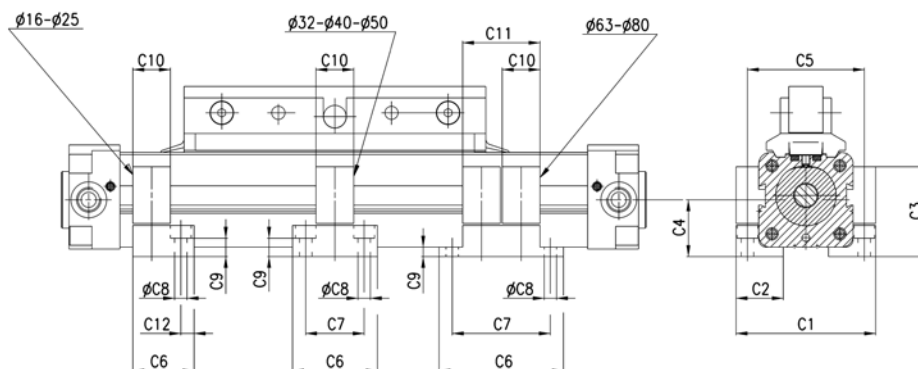


+ = dodać skok



WYMIARY								
Model	A1	A2+	A3	A4	A5	A6	A7	A8
B-50-16	3	150	12	3	15	3,6	18	26
B-50-25	6,5	232	18,5	3	22	5,5	27	39
B-50-32	8	286	22	4	30	6,6	36	51
B-50-40	13,5	325	16,5	4	38	9	30	62
B-50-50	13,5	375	16,5	6	48	9	40	75
B-50-63	11	460	19	6	57	11	48	93
B-50-80	18,5	555	21,5	6	72	14	60	116

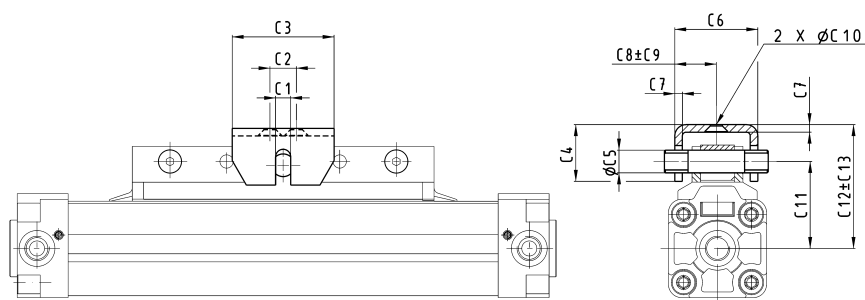
## Podpora pośrednia mod. BH-50



## WYMIARY

Model	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12
<b>BH-50-16</b>	42	12	25	15	34	20	-	3,4	4,5	12	-	4
<b>BH-50-25</b>	56	21	32,6	22	47	22	-	5,5	10,1	12	-	5
<b>BH-50-32</b>	74	25	47,5	30	62	45	31	6,6	9,7	20	-	-
<b>BH-50-40</b>	85	35	56	38	73	60	45	6,6	18,2	20	-	-
<b>BH-50-50</b>	98	32	67,5	48	86	60	45	6,6	29,7	20	-	-
<b>BH-50-63</b>	126	50	78,5	57	109	74	56	9	11	20	41	-
<b>BH-50-80</b>	155	65	96	72	135	80	60	11	14,5	20	41	-

## Uchwyt kompensujący, mod. CF-50



## WYMIARY

Model	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13
<b>CF-50-25</b>	6	16	40,8	22,9	7,9	31,5	3	15,8	1,2	5,6	38	55,4	4,5
<b>CF-50-32</b>	9,3	50	76,4	27,4	11,9	38,5	4	19	1,7	7,1	48,5	69,4	5,5
<b>CF-50-40</b>	9,3	50	76,4	24,4	11,9	38,5	4	19	1,2	7,1	51	70,9	3,5
<b>CF-50-50</b>	9,3	80	114,6	37,1	11,9	43,9	6	22	1,8	8,6	59	89,2	5,9
<b>CF-50-63</b>	12,7	100	134,6	42,2	15,9	43,9	6	22	0,8	8,6	70	104,7	6,5
<b>CF-50-80</b>	12,7	125	159,5	42,2	19,9	50,3	6	25,1	3	11	86	122,2	5